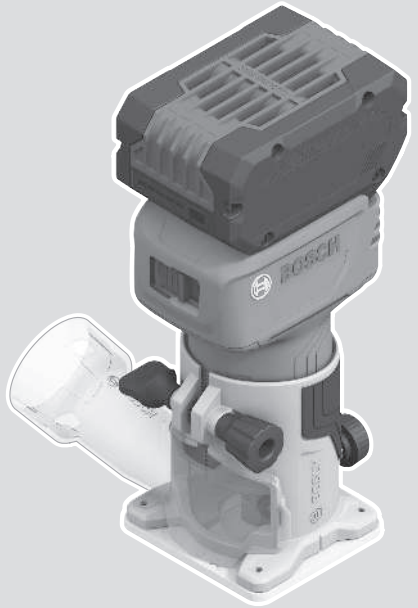
BOSCH

Professional

GLF 18V-8



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

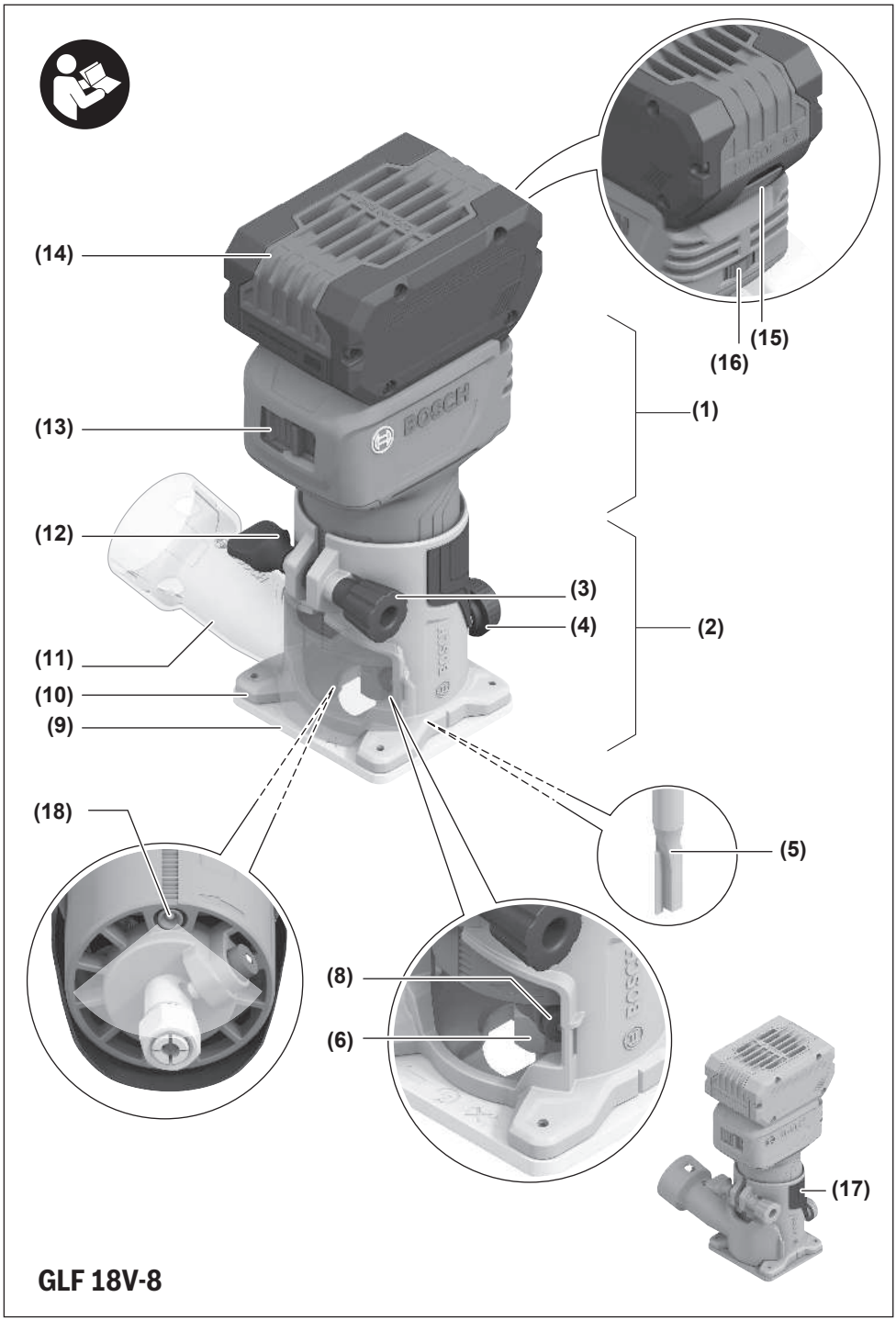
1 609 92A 91V (2026.04) O / 15

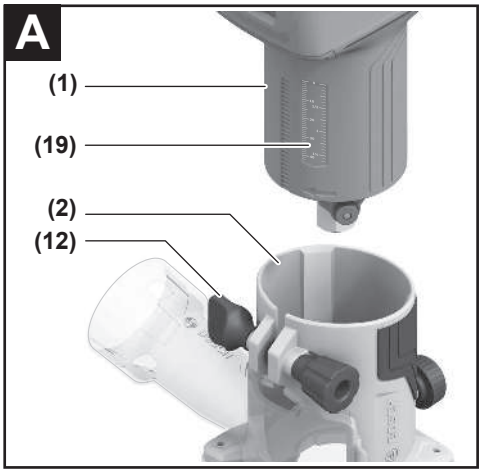
1 609 92A 91V

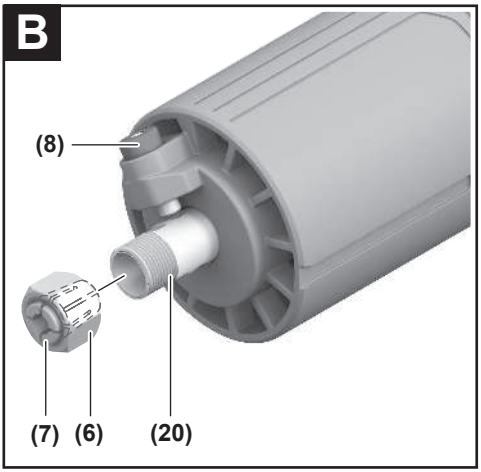
zh 正本使用说明书

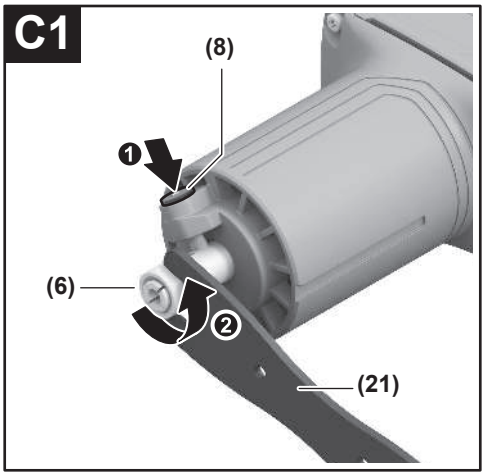
中文 ..... 页 7

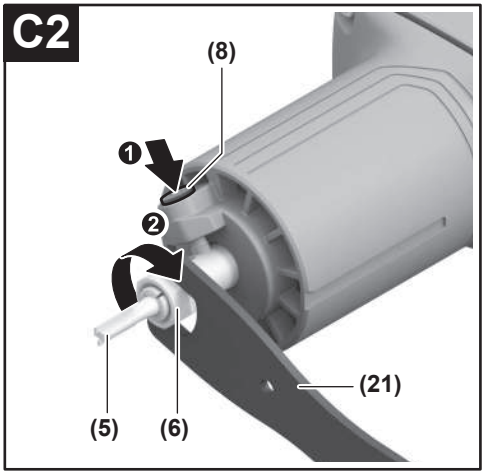


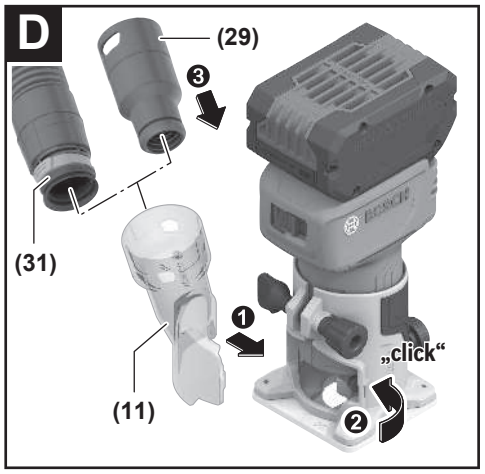

(14)
(13)
(12)
(11)
(10)
(9)
(18)
(16)
(15)
(1)
(3)
(4)
(2)
(5)
(8)
(6)
(17)
GLF 18V-8

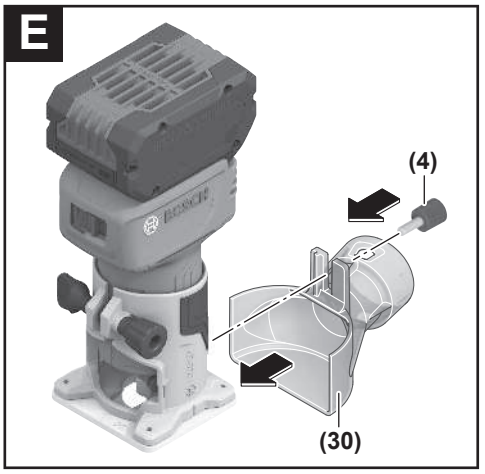

A
(1)
(19)
(2)
(12)


B
(8)
(7)
(6)
(20)

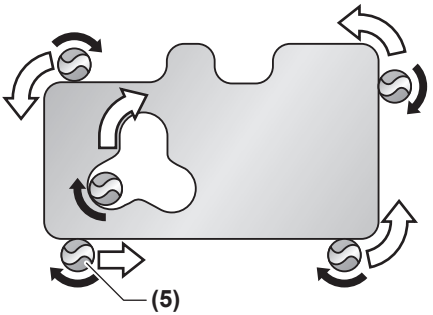

C1
(8)
1
(6)
2
(21)


C2
(8)
1
2
(5)
(6)
(21)

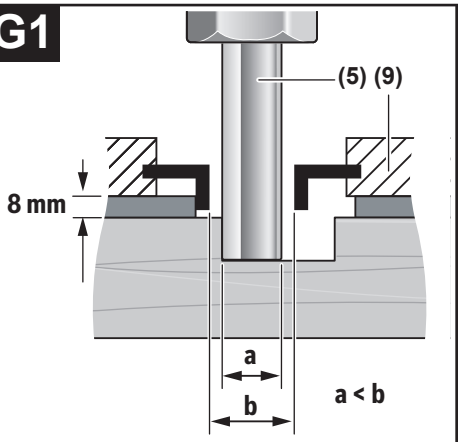

D
(29)
3
(31)
(11)
1
„click“
2


E
(4)
(30)

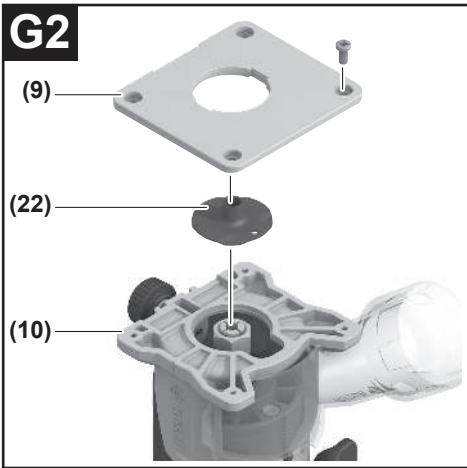
F



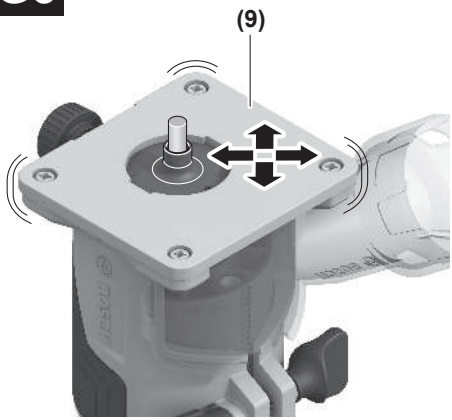
G1



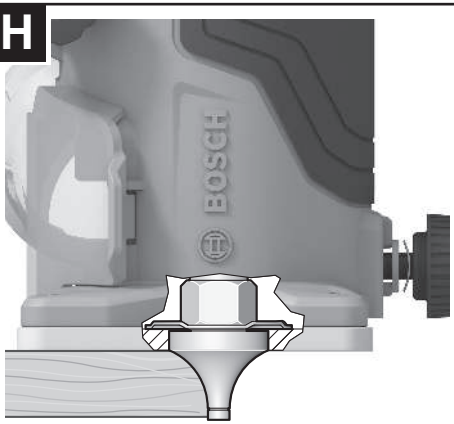
G2



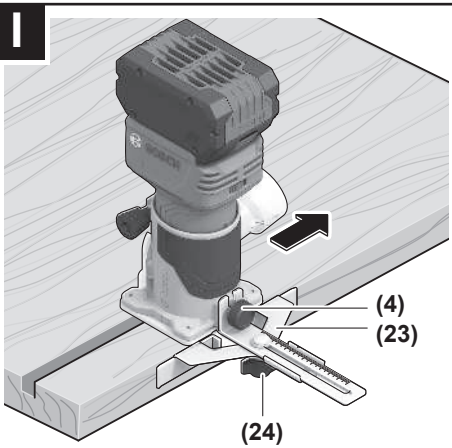
G3



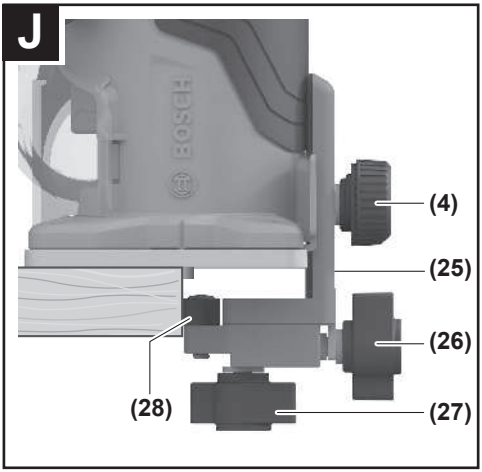
H



I



J



中文

安全规章

电动工具通用安全警告

⚠警告！ **阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。**

不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- **保持工作场地清洁和明亮。**杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。** 电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- **操作电动工具时，远离儿童和旁观者。**注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- **电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。**未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加电击风险。
- **不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。**受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。**适合户外使用的电线将降低电击风险。
- **如果无法避免在潮湿的环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。**RCD的使用可降低电击风险。

人身安全

- **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。**在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- **使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。**防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- **防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。**手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- **手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。**这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- **着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。**宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- **如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。**使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- **不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。**某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- **不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。**选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- **如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。**不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。**这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- **将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。**电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- **维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。**许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- **保持切削刀具锋利和清洁。**维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- **按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。**将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- **保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。**在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

电池式工具使用和注意事项

- **仅使用生产者规定的充电器充电。**将适用于某种电池包的充电器用到其他电池包时可能会发生着火危险。
- **仅使用配有专用电池包的电动工具。**使用其他电池包可能会产生伤害和着火危险。
- **当电池包不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防电池包一端与另一端连接。**电池组端部短路可能会引起燃烧或着火。
- **在滥用条件下，液体可能会从电池组中溅出；应避免接触。如果意外碰到液体，用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还应寻求医疗帮助。**从电池中溅出的液体可能会发生腐蚀或燃烧。

- ▶ **不要使用损坏或改装过的电池包或工具。**损坏或改装过的电池组可能呈现无法预测的结果，导致着火、爆炸或伤害。
- ▶ **不要将电池包暴露于火或者高温中。**电池包暴露于火或高于130 °C的高温中可能导致爆炸。
- ▶ **遵守所有充电说明，给电池组或工具充电时不要超出说明中规定的温度范围。**错误充电或温度超出规定的范围可能会损坏电池并提高着火的风险。

维修

- ▶ **由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。**这将保证所维修的电动工具的安全。
- ▶ **决不能维修损坏的电池包。**电池包仅能由生产者或其授权的维修服务商进行维修。

修边机安全规章

- ▶ **使用夹具或其他实用方法将工件固定和支撑在稳定的工作台面。**用手或身体固定工件会使工件不稳引起失控。
- ▶ **铣刀的允许转速必须至少等于电动工具上标出的最高转速。**如果铣刀转速比允许的转速更快，铣刀可能会折断和飞出。
- ▶ **铣刀或其他附件必须与您的电动工具的夹头（夹钳）精准配合。** 如果切削附件未与电动工具的夹头精准配合，切削附件会旋转不均匀、剧烈震动并可能导致失控。
- ▶ **先开动电动工具后再把工具放置在工件上切割。**如果电动工具被夹在工件中，会有反弹的危险。
- ▶ **铣割时，铣刀不可以接触金属、钉子或螺丝。**如此会损坏铣刀，而且会造成强烈震动。
- ▶ **使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。** 接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。如果水管被刺穿了会导致财物损失。
- ▶ **不得使用已经变钝或受损的铣刀。**变钝或受损的铣刀导致摩擦力增大，可能会卡住或失去平衡。
- ▶ **等待电动工具完全静止后才能够放下机器。** 机器上的工具可能在工作中被夹住，而令您无法控制电动工具。
- ▶ **如果充电电池损坏或者未按照规定使用，充电电池中会散发出有毒蒸汽。充电电池可能会燃烧或爆炸。**工作场所必须保持空气流通，如果身体有任何不适必须马上就医。蒸汽会刺激呼吸道。
- ▶ **切勿改装并打开充电电池。**可能造成短路。
- ▶ **钉子、螺丝刀等尖锐物品或外力作用可能会损坏充电电池。** 有可能出现内部短路、蓄电池燃烧、发出烟雾、爆炸或过热。
- ▶ **仅在制造商的产品中使用充电电池。** 这样才能确保充电电池不会过载。



保护充电电池免受高温（例如长期阳光照射）、火焰、脏污、水和湿气的侵害。有爆炸和短路的危险。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具适合在木材、塑料和轻型建筑材料上进行修边、铣槽、雕刻、铣长孔以及仿形雕刻的工作。操作时机器必须紧贴在工件表面。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

(1) 传动单元
(2) 铣笼
(3) 铣笼滚花螺栓
(4) 平行限制器/导向辅助件滚花螺栓/修边机吸尘适配接头
(5) 铣刀[a)]
(6) 带夹钳的锁紧螺母
(7) 夹钳
(8) 主轴锁定键
(9) 滑板
(10) 底板
(11) 吸尘器适配器
(12) 铣笼翼形螺栓
(13) 起停开关
(14) 充电电池[a)]
(15) 充电电池的解锁按钮[a)]
(16) 转速预选调节轮
(17) 手柄（绝缘握柄）
(18) 工作灯
(19) 铣深调节刻度尺
(20) 工具夹头
(21) 开口扳手（13毫米、17毫米）
(22) 仿形套[a)]
(23) 平行限制器
(24) 平行限制器的翼形螺栓
(25) 导向辅助件[a)]
(26) 用于固定水平对齐装置的翼形螺栓[a)]
(27) 用于水平对齐导向辅助件的翼形螺栓[a)]
(28) 滑轮[a)]
(29) 吸尘适配接头[a)]
(30) 修边机吸尘适配接头[a)]
(31) 集尘软管[a)]

a) **该附件并不包含在基本的供货范围中。**

技术数据

修边机		GLF 18V-8
物品代码		3 601 FC6 0..
额定电压	伏特⎓	18
额定空载转速[A)]	转/分钟	10000–30000
转速预选		●
恒定电子装置		●
吸尘器的接头		●
兼容的夹钳	毫米 英寸	6 / 8 1/4"
重量 [B)]	公斤	1.1
充电时建议的环境温度	摄氏度	0至+35
工作时和存放时允许的环境温度[C)]	摄氏度	–20至+50
推荐的充电电池		GBA 18V... ProCORE18V...
推荐的充电器		GAL 18... GAX 18... GAL 36...

A) 在20–25摄氏度的条件下带充电电池**ProCORE18V 4.0Ah**测得

B) 不含充电电池（充电电池重量请查看 www.bosch-professional.com）

C) 温度<0摄氏度时功率受限

数值可能因不同产品而异，并且受到应用和环境条件影响。更多信息请参见www.bosch-professional.com/wac。

充电电池

Bosch也销售不带充电电池的充电式电动工具。您可以在包装上查看电动工具的供货范围内是否包含充电电池。

为充电电池充电

▶ **请只使用在技术参数中列出的充电器。**只有这些充电器才适用于本电动工具上的锂离子电池。

提示：鉴于国际运输规定，锂离子充电电池在交货时只完成部分充电。首度使用电动工具之前，必须先充足充电电池的电以确保充电电池的功率。

▶ **请只使用在技术参数中列出的充电器。**只有这些充电器才适用于本吸尘器上的锂离子电池。

提示：鉴于国际运输规定，锂离子充电电池在交货时只完成部分充电。首度使用电动工具之前，必须先充足充电电池的电以确保充电电池的功率。

安装充电电池

将充好电的充电电池推入电池座，直到嵌入。

取出充电电池

如需取下充电电池，则请按压解锁按钮，然后拔出充电电池。**在此过程中请勿过度用力。**

充电电池具备双重锁定功能，即使不小心触动了充电电池的解锁按钮，充电电池也不会从机器中掉落下来。只要充电电池安装在电动工具中，就会被弹簧固定在其位置上。

充电电池电量指示灯

提示：并非每种充电电池型号均具备电量指示灯。

充电电池电量指示灯的绿色LED灯显示充电电池的电量。基于安全原因，只能在电动工具静止时检查充电电池的电量。

按压充电电量指示灯按键或，来显示充电电量。也可以在充电电池取下时操作。

如果按压充电电量指示灯按键后没有LED灯亮起，则说明充电电池损坏，必须进行更换。

充电电池型号GBA 18V... | GBA18V...



LED	电量
3个绿灯长亮	60–100 %
2个绿灯长亮	30–60 %
1个绿灯长亮	5–30 %
1个绿灯闪烁	0–5 %

充电电池类型 ProCORE18V... | EXPERT18V... | EXBA18V... | CORE18V...



LED	电量
5个绿灯长亮	80–100 %
4个绿灯长亮	60–80 %
3个绿灯长亮	40–60 %
2个绿灯长亮	20–40 %
1个绿灯长亮	5–20 %
1个绿灯闪烁	0–5 %

充电电池损坏风险识别

EXPERT18V... | EXBA18V...

充电电池电量指示灯的LED除了可以显示充电电池电量之外，还可以显示充电电池损坏的风险。

如需激活该功能，按住电量指示灯按钮3秒钟。充电电池的分析通过充电电池电量指示灯顺序发光来显示。结果以充电电池电量指示灯显示。



1个LED：充电电池的损坏风险较高。功率和运行时间可能已经降低。建议更换充电电池。



5个LED：充电电池处于良好状态，损坏风险较低。

请注意：充电电池损坏风险评估功能分两档运行，提供简单的状态评价。充电电池要么被评价为状态良好，要么就是具有较高的损坏风险。不显示电池状态的百分比。

如何正确地使用充电电池

保护充电电池，避免湿气和水分渗入。

充电电池必须储存在–20 °C至50 °C的环境中。夏天不得将充电电池搁置在汽车中。

不定时地使用柔软，清洁而且乾燥的毛刷清洁充电电池的通气孔。

充电后如果充电电池的使用时间明显缩短，代表充电电池已经损坏，必须更换新的充电电池。

请注意有关作废处理的规定。

安装

▶ **对电动工具执行任何操作（比如保养、更换刀具等）前需将充电电池从电动工具中取出。**意外操作起停开关可能会造成伤害。

更换工具

▶ **安装和更换铣刀时，最好戴上防护手套。**

您可以向您的专业经销商，购买**Bosch**附件系列中的各式各样博世原厂铣刀。

拆卸铣笼（参见插图A）

装入铣刀前，必须先将铣笼**(2)**从传动单元**(1)**上断开。

打开铣笼**(2)**上的蝶翼螺丝**(12)**。

向上抽出传动单元。

更换夹钳（参见插图B）

视所使用的铣刀而定，装入铣刀前必须更换带锁紧螺母的夹钳**(6)**。

如果铣刀匹配的夹钳已经安装好，请遵循以下段落中的工作步骤。

夹钳必须在锁紧螺母中留有一定的间隙。带锁紧螺母的夹钳**(6)**必须易于安装。如果锁紧螺母或夹钳损坏，必须马上更换。

按压主轴锁定键**(8)**并按住。必要时手动旋转电机主轴，直至卡止。

用开口扳手**(21)**逆时针拧下锁紧螺母**(6)**。

松开主轴锁定键。

提示：另一种夹钳更换方式（不操作主轴锁定键**(8)**）：将两个扳手的虎口紧贴在轴上，以便松开或拧紧锁紧螺母**(6)**。

必要时得在安装之前，使用软毛刷子或压缩空气清洁所有的安装部件。

将新锁紧螺母装到工具夹头**(20)**上。

拧转锁紧螺母，但勿拧紧。

▶ **只要还未安装铣刀，就绝不可张紧夹钳和锁紧螺母。**否则会损坏夹钳。

装入铣刀（参见插图C1 – C2）

根据各种用途，本公司提供了不同品质和款式的铣刀。

由高性能高速钢制成（HSS）的铣刀适合加工柔性材料，比如软木和塑料。

由硬质合金（HM）制成的铣刀适合加工硬而耐磨的材料，比如硬木和铝。

您可以向您的专业经销商，购买博世附件系列中的各式各样博世原厂铣刀。

只能安装完好且干净的铣刀。

安装铣笼（参见插图A）

铣削时必须将铣笼**(2)**再次安装到传动单元**(1)**上。

打开铣笼**(2)**上的蝶翼螺丝**(12)**。

将传动单元**(1)**推入铣笼**(2)**。

关闭铣笼**(2)**上的蝶翼螺丝**(12)**。

提示：翼形螺栓**(12)**和滚花螺栓**(3)**可以互相更换。

▶ **安装完毕后务必检查传动单元是否牢牢地装在铣笼中。**

吸锯尘/吸锯屑

在没有采取减尘措施的情况下避免作业。合适的集尘装置可减少有害健康的粉尘污染。工作场地要保持空气流通。原则上要使用合适的呼吸面罩。尽可能使用适合物料的集尘装置。请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

▶ **避免让工作场所堆积过多的尘垢。**尘埃容易被点燃。

对吸尘器的要求		
推荐的软管额定直径	毫米	**35**
所需的负压[A)]	毫巴 百帕	≥ **230** ≥ **230**
所需的流量[A)]	升/秒 立方米/小时	≥ **36** ≥ **129.6**
所推荐的过滤效率		M级粉尘[B)]

A) 电动工具吸尘器接口上的功率值

B) 符合IEC/EN 60335-2-69

注意吸尘器的说明书。抽吸功率降低时请中断作业，然后排查原因。

安装吸尘适配接头

为确保最佳的集尘效果，必须定期清洁吸尘适配接头**(29)**。

连接吸尘器（见图D）

将吸尘器**(11)**适配器从前面装入电动工具。可以听到卡止声。取下时请抓住适配器**(11)**一侧，并将其向前拉下。

插入吸尘软管（直径35毫米）**(31)**（附件）或吸尘适配接头**(29)**（附件）。将吸尘软管**(31)**与吸尘器（附件）连接。

根据工件的物料选择合适的吸尘器。

抽吸可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的吸尘器。

安装修边机吸尘适配接头（参见插图 E）

加工边缘时还可以使用修边机吸尘适配接头 **(30)**。

将修边机吸尘适配接头 **(30)**用滚花螺栓 **(4)**固定。

加工光滑的平面时请再次取下吸尘适配接头。

运行

调整铣深

▶ **仅允许在电动工具关闭时调整铣深。**

– 把已经装好铣刀的电动工具放在要加工的工件上。
– 重新打开铣笼**(2)**上的翼形螺栓**(12)**，以便借助铣深调节刻度尺**(19)**手动或用滚花螺栓**(3)**调节所需的铣深。
– 关闭铣笼**(2)**上的翼形螺栓**(12)**。
– 先实际尝试一次以检查设定是否正确，必要时进行修正。

投入使用

预选转速

利用转速预选调节轮**(16)**也可以在运行过程中预选所需的转速。

调节轮的位置	转速 [转/分钟]	
1–2	10000–14000	低转速
3–4	18000–24000	中等转速
5–6	26000–30000	高转速

下表中的值仅供参考。正确的转速必须视工件材料和工作条件而定，唯有实际操作才能够找出最合适的转速。

工件材料	铣刀直径[毫米]	调节轮的位置
硬木（桦木）	4–10	5–6
	12–20	3–4
	> 20	1–2
软木（松木）	4–10	5–6
	12–20	3–6
	> 20	1–3
刨花板	4–10	3–6
	12–20	2–4
	> 20	1–3
塑料	4–15	2–3
	> 15	1–2

使用低转速长时间操作之后，应该让电动工具以最大转速空转一段时间来帮助机器冷却。

启动/关闭

将电源开关**(13)**调到**I**来**接通**电动工具。

将电源开关**(13)**调到**0**来**关闭**电动工具。

恒定电子装置

不论机器处在负载或空载状态，恒定电子装置都能够稳定转速，确保一致的工作效率。

工作提示

▶ **保护铣刀免受冲撞和敲击。**

▶ **对电动工具执行任何操作（比如保养、更换刀具等）前需将充电电池从电动工具中取出。**意外操作起停开关可能会造成伤害。

铣削方向和铣削过程（参见插图F）

▶ **必须始终沿铣刀(5)的反方向铣削（逆向运行）。**顺着铣刀的转向（同向运作）铣割电动工具可能从您的手上被扯开。

▶ **请仅使用安装有铣笼 (2)**的电动工具。如果无法控制电动工具会造成意外伤害。

提示：请注意，铣刀**(5)**始终从底座**(10)**中突出。不可以损坏模板或工件。

设定所需铣深。

开动电动工具并将它靠在待加工的位置上。

铣割完毕后要关闭电动工具。

▶ **在铣刀完全静止前，不要放下电动工具。**如果工具仍继续转动，可能造成伤害。

用仿形套铣削（参见插图G1 – G3）

借助仿形套**(22)**可将样板或模板的轮廓复制到工件上。

根据模具或模板的厚度选择合适的复制套筒。由于仿形套高度突出，模板的最小厚度必须有8 mm（参见插图**G1**）。

▶ **铣刀的直径必须小于仿形套的内直径。**

将四个圆柱头螺栓从滑板**(9)**底面旋出并取下滑板。

将仿形套**(22)**装入滑板（参见插图**G2**）。

将滑板再次松散地拧到底座**(10)**上。滑板必须能够自由转动。

为了确保铣刀中心点到仿形衬套边缘的距离一致，必要时应适度调整，让铣刀位在仿形套的中央。

– 移动滑板让铣刀和仿形套位在滑板开口的正中央（参见插图**G3**）。
– 让滑板保持在调整好的位置，并拧紧固定螺栓。

用仿形套**(22)**铣削时请执行以下操作步骤：

– 将电动工具及仿形套**(22)**放到模板上。
– 沿这模板推进装了仿形套的电动工具。

边缘铣削或形状铣削（参见插图H）

进行修边或雕刻时如果不使用平行挡块，则必须在铣刀上装配导向榫头或滚珠轴承。

把已经开动的电动工具慢慢地移近工件的边缘，至铣刀上的导向榫头或滚珠轴承接触了工件的边缘为止。

接著沿著工件的边缘推动电动工具，电动工具和工件表面的角度要保持直角，不可倾斜。用力过猛可能会损坏工件的边缘。

用平行限制器铣削（参见插图I）

可安装一个平行限制器 **(23)**以便与边缘平行地切割。

借助滚花螺栓**(4)**将平行限制器**(23)**固定到铣笼**(2)**上。

通过平行限制器上的翼形螺栓**(24)**调节到所需的限位深度。

用力均匀地向前推进已经开动的电动工具。必须紧靠着平行限制器，并沿着工件边缘推动电动工具。

用导向辅助件铣削（参见插图J）

导向辅助件**(25)**用于使用不带导向榫头或滚珠轴承的铣机铣削边缘的情况。

借助螺母**(4)**将导向辅助件固定到铣笼**(2)**上。

沿著工件边缘施力均匀地推进电动工具。

横向间距： 可借助导向辅助件**(25)**调整工件和滑轮**(28)**之间的横向间距来更改材料去除量。

松开蝶翼螺丝**(26)**，通过转动蝶翼螺丝**(27)**来调节所需的横向距离并再次拧紧蝶翼螺丝 **(26)**。

高度： 视所使用的铣刀和待加工工件的厚度而定，垂直调整导向辅助件。

松开导向辅助件上的螺母**(4)**，将导向辅助件推到所需的位置，然后重新拧紧螺栓。

维修和服务

维护和清洁

▶ **对电动工具执行任何操作（比如保养、更换刀具等）前需将充电电池从电动工具中取出。**意外操作起停开关可能会造成伤害。

▶ **电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。**

客户服务和应用咨询

中国大陆

电话： 400 826 8484-3-2

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH
罗伯特·博世电动工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯图加特 / 德国

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

处理废弃物

必须以符合环保的方式，回收再利用损坏的电动工具、充电电池、附件和废弃的包装材料。



不可以把电动工具和充电电池/蓄电池丢入一般的家庭垃圾中！

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr^{+6})	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳的金属部分	O	O	O	O	O	O
外壳的非金属部分	O	O	O	O	O	O
机械传动机构	X	O	O	O	O	O
电机组件	X	O	O	O	O	O
控制组件	X	O	O	O	O	O
附件	O	O	O	O	O	O
配件	O	O	O	O	O	O
连接件	X	O	O	O	O	O
电源线①	O	O	O	O	O	O
电池系统②	X	O	O	O	O	O

本表格依据SJ/T11364的规定编制。

O：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

X：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。且目前业界没有成熟的替代方案，符合欧盟RoHS指令环保要求。

① 适用于采用电源线连接供电的产品。

② 适用于采用充电电池供电的产品。

产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。



6 mm 2 608 570 133
8 mm 2 608 570 134



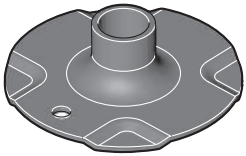
1/4" 2 608 570 142



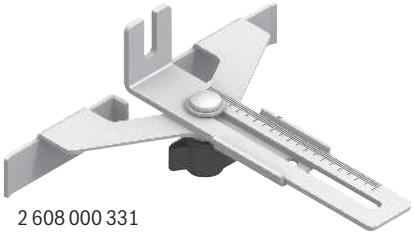
2 608 000 332



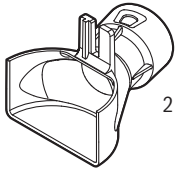
1 619 PC2 086



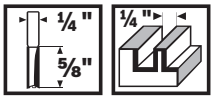
2 608 000 803



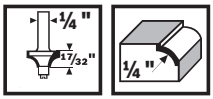
2 608 000 331



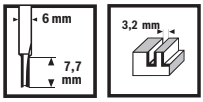
2 608 190 062



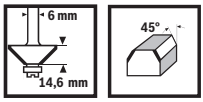
2 608 628 411



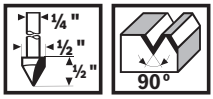
2 608 628 421



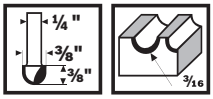
2 609 256 650



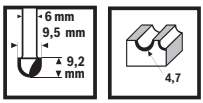
2 609 256 660



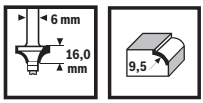
2 608 628 415



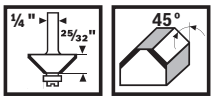
2 608 628 432



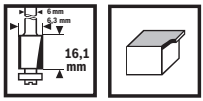
2 609 256 663



2 609 256 669

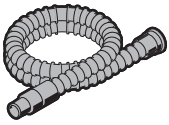


2 608 628 416



2 609 256 673



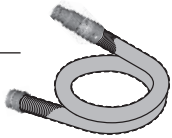


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





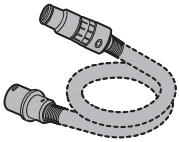
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601